

Manutech

Septembre / Octobre 2008 – n°40

Transtockeur hautes
cadences
Newtec
www.newtec-group.com

Newtec stock en rafale !

Conçu pour des applications dans des domaines très divers (agroalimentaire ou la préparation de commandes), le Transtockeur Hautes Cadences "Type Butineur" de Newtec offre une cadence de 300 bacs/heure. Sa base d'entrée est constituée d'un convoyeur motorisé pouvant contenir 7 bacs et d'un pousseur électrique pour le chargement du transtockeur par "rafale". La benne du transtockeur est équipée d'un convoyeur motorisé pour réceptionner la "rafale" de bacs et d'un préhenseur spécifique à pinces qui garantit l'optimisation du volume de stockage disponible. Une fois les bacs chargés sur le transtockeur, celui-ci se déplace dans son couloir et assure les opérations d'entrées et de sorties du "meuble de stockage" via son chargeur à pinces embarqué.



Transtockeur hautes cadences

Cas d'application
Chronopost

