

L'Usine Nouvelle

27 Mars 2008 – n°3094

68

TECHNOLOGIES ET INNOVATIONS



GILLES ROULIEREA

◀ Plusieurs modèles de convoyeurs comme la nouvelle gamme **Somefi de Newtec** (photo) ou l'Intelliveyor d'Interroll fonctionnent sur le principe d'un rouleau motorisé et de rouleaux esclaves.



GILLES ROULIEREA

▲ Le transstockeur de PSB restitue l'énergie en provenance des axes d'entraînement et réduit ainsi la consommation d'électricité de 30 %.

► Suite de la page 67 que Didier Vieville, le directeur commercial de la société Sedep. Résultat: fabriqué en composite, il est 23 % plus léger que son prédécesseur. Il est aussi plus solide et permet d'avoir un espace de 4,50 mètres au lieu de 3 mètres entre les pieds. Il est également conçu avec beaucoup moins de pièces que les modèles plus anciens. «Auparavant, il fallait 100 références de pièces pour réaliser une courbe. Maintenant six suffisent.» Le niveau sonore est aussi

descendu à 56 décibels (contre 74 dB en général). Et surtout le CP20 est totalement modulable. L'installation peut être modifiée à tout moment. Par exemple, les rouleaux sont uniquement posés et le réglage s'effectue en les déplaçant dans les crans. Toujours dans le monde du convoyeur, la gamme Somefi (département vente à distance) a été totalement repensée. La société Newtec a mis l'accent sur la modularité et la faible consommation d'énergie, sans oublier un

nombre de références de pièces en faible quantité. Cette gamme (convoyeurs à rouleaux libres, motorisés ou à bande) dotée d'une seule membrure permet de modifier l'installation aisément. L'utilisateur peut commander les rouleaux et les monter lui-même. L'Intelliveyor d'Interroll s'est aussi fait plus souple. Ses rouleaux, entraînés par un moteur de 24 volts, peuvent s'étendre à l'infini selon le principe du «plug and play». En fin de préparation, il faut aussi palettiser. Dematic a inventé l'Amcap (Automatic Mixed Case Palletiser). Ce système, basé sur un logiciel de gestion des automates (WCS), permet de réaliser automatiquement une palettisation hétérogène. Le logiciel calcule le plan de palettisation optimum à partir des dimensions types de chaque référence produit. Le tout à un rythme de 1 500 colis par heure. Joli score. ▀

Le chariot obéit à la voix de son maître

Dematic s'est illustré sur ce salon avec une innovation concernant un système de préparation de commandes à mi-chemin entre un fonctionnement manuel et un système mécanisé. Cette solution couple l'utilisation de la reconnaissance vocale et des chariots autoguidés. Ces derniers se déplacent avec un système de pilotage laser dirigé par des bandes réfléchissantes présentes dans l'entrepôt. Rlié au logiciel de gestion des automates (WCS) développé par Dematic, le couple opé-

rateur-chariot reçoit les ordres en temps réel. Le chariot transporte une palette le long de l'allée pour poser les prélèvements. Il s'arrête à l'adresse de la saisie et les fourches du chariot se lèvent à hauteur d'homme. L'opérateur reçoit dans son casque l'ordre de prélèvement. Il valide oralement son opération, ce qui permet au chariot de poursuivre sa route jusqu'à la prochaine adresse. Au final, ce système permet de doubler la productivité et de traiter 400 colis à l'heure.